

完了実績報告書に係る『提出資料総括表（その2）②設備、機器、工事状況の写真アルバム』作成に当たって

- ・写真撮影及び提出資料の作成に関しましては、交付申請時の見積書、充電設備及び設置工事等提出資料との整合性、同一性が必要となります。
- ・そのため、別紙2の写真撮影方法や記載内容を参照し、エクセルシートの提出シートに写真を貼り付けて、必要事項の記載をお願いします。
- ・指定シート以外の資料を提出することも可としますが、記載内容等により、質問や再提出等を要する場合もあり、時間を要することもあります。

別紙2の補足

①交付申請時に提出された写真と**同じアングル、距離等で撮影**し、設置予定場所（申請時に朱書き囲みした場所）に設置完了したことが証明できる写真を提出してください。
（全景写真の上空写真や図面等で提出された場合は同じアングルでの写真は不要です。）

②コーションプレートの撮影は**品番、製造番号が鮮明（読み取り可能）である撮影**をお願いします。

③**普通/急速充電器、V2H及び外部給電器の工事施工中の写真の提出は不要**です。

④**高圧受電設備**については、**工事施工中の写真の提出をお願いします。**

申請された機器の型式の有無にかかわらず申請に対する見積書の内容等の履行状況が容易に分かるような工事施工中の写真が必要となります。

下記に主な撮影条件を記載しますが申請内容によりそれぞれ異なるため、不足分については各申請者の判断により、より正確な条件での写真を提出してください。

なお、写真の提出は撮影形態欄に撮影条件を記入の上提出をお願いします。

撮影条件 新設の場合は(1)～(7)の7ショット / 新設以外の改造、更新等は(1)～(7)の必要分+(8)の写真の提出となります。

1) 基礎工事

(1) コンクリート基礎工事

砂利の敷き詰め、捨てコンクリートの打設、配筋、型枠設置、コンクリート打設、養生、型枠解体等

(2) 埋設工事

送電を含む基幹ケーブルの配管、埋設

2) 設備の設置

(3) キュービクルの搬入

(4) キュービクルの設置

(5) 現地で組み込みする内部機器の設置

分割搬入された高圧受電盤、低圧電灯盤、低圧動力盤などの設置、結線

(6) 配線/結線工事

高圧受電ケーブルの結線、低圧配電盤への接続

3) 動作確認

(7) 電圧や電流の測定、保護装置及び各機器などの動作確認

4) その他

(8) 新設以外の工事については、重要と判断される写真の追加

参照：撮影例の一部

【基礎工事】



【埋設工事】



【キュービクルの設置】



「**交付申請書**」提出時【提出資料総括表(その2)No.12】撮影例

「**完了実績報告書**」提出時【提出資料総括表(その2)No.26】撮影例

【全景写真】

全体図(設計図、図面)と写真を比較し、設置場所(使用の本拠の位置)を確認します
(全体図 総括表No.10)

カメラアングル

- ※障害物(駐車している車等)がないように撮影してください
- ※設置予定場所等を**赤枠で囲って枠内を塗りつぶさない**ようにしてください
- ※充電設備だけでなく、充電スペースを含む付帯設備等の**全景**が収まるように撮影してください

【全景写真】

設置前の写真

カメラアングル

交付申請時提出された写真と比較し、設置場所(使用本拠の位置)を確認します
(設計図の添付は写真に替えられます)

設置後の写真

※工事完了状況写真で設置場所の撮影については申請時の設置予定場所を撮影した時と**同じアングルで撮影**してください

【接写写真】

設置予定場所の写真に赤枠等の記載で明確に示してください

充電スペースの全景写真よりも近い位置から撮影し、充電設備本体設置場所周辺の現在の状態を確認できるように撮影してください

【接写写真】

※工事完了状況写真で設置場所の撮影については申請時の設置予定場所を撮影した時と**同じアングルで撮影**してください

【撮影時の注意事項】

※注1※注2 次ページ参照

- ・工作業中の掘削中の写真や機器等が梱包されたままの充電器の接写写真等は不要です**※注1**
また、作業中や工事風景の写真も不要です
(但し、見積書で申請されたもので、カタログ等で容易に判別できない(型式の無い)キュービクル等の設置及び工事を行う場合は写真が必要です)
- ・充電設備の設置前と設置後の写真を見比べて、申請時の資料と設置位置等と相違がないか(充電設備のスペース、位置や上屋、建物、駐車場位置等を含め)、確認してください
- ・コーションプレート、製造番号票はメーカー名、型式、製造番号が容易に読み取れるよう、鮮明に撮影してください **※注2**
- ・複数台導入の場合は1台ずつ撮影し、提出様式のA4紙1枚のPDFに数台が収まるよう作成してください

【製造番号 写真】

コーションプレート、製造番号票

仕様内容記載部分(コーションプレート、製造番号等)などを撮影してください

C/N ABC-123
DNH326
Panasonic

C/N ABC-124
DNH326
Panasonic

製造番号
型式
メーカー名

【撮影時の注意事項】

※注1

NG例

梱包された箱などに付いているコーションプレート

型式：ABCDE
C/N：B1234



OK例

充電器本体に付いているコーションプレート

型式：ABCDE
C/N：B1234



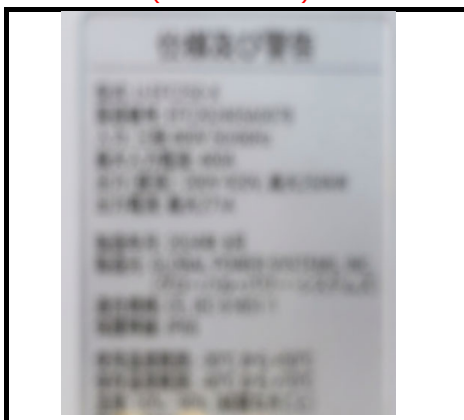
※注2

すべてNG



NG例1 不鮮明で

(数字の判別も)確認できない



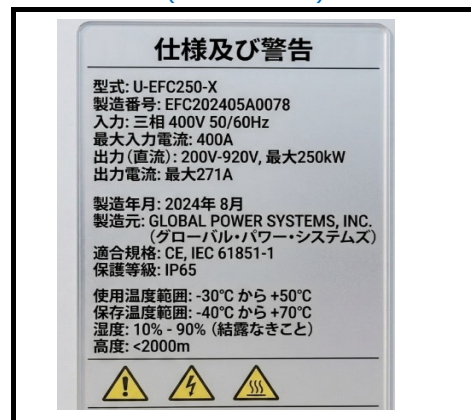
NG例2 角度が悪く

(数字・文字の判別も)確認できない



OK例 鮮明で

(数字の判別も)確認できる



NG例3 汚れ・傷があり

(数字・文字の判別も)確認できない

